ENGMAR

GUIDE UTILISATEUR DE L'ERGOMATE

USER GUIDE OF THE ERGOMATE

BENUTZERHANDBUCH ABSAUGMAST ERGOMATE

Novembre 2025

ENGMAR

DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ
EU DECLARATION OF CONFORMITY
EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

CE UKCA

La présente déclaration est établie sous la seule responsabilité du fabriquant
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.
Diese Erklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

FABRICANT *MANUFACTURER* *HERSTELLER*	**ENGMAR SAS** **Siège social - comptabilité - facturation / *Head Office - Accounting - Invoicing*:** ZAC du Moulin Cassé | 13 Rue du Moulin cassé | 44340 BOUGUENAIS | France **Commercialisation - Bureau d'études - Fabrication / *Sales - Engineering - Manufacturing*:** ZA La Poste | Impasse du Pré Rond | 69490 SAINT ROMAIN DE POPEY | France

MAT DE SOUDAGE ERGOMATE
EXTRACTION WELDING MAST ERGOMATE
SCHWEISSMAST ERGOMATE

Réf / *Code / Referenz* : ERGOMATE

Le produit désigné ci-dessus est conforme aux dispositions des Directives Européennes suivantes :
The designated product complies with the provisions of the following European Directives:
Das oben bezeichnete Produkt entspricht den Bestimmungen der folgenden europäischen Richtlinien:

2006/42/CE	Directive machines	Machinery Directive	Maschinenrichtlinie

11/2025

Le Directeur. et responsable technique de la machine
Julien CHEERE

SOMMAIRE / SUMMARY / INHALT

GUIDE UTILISATEUR 4

USER GUIDE 15

BENUTZERHANDBUCH 26

GUIDE UTILISATEUR

MAT DE SOUDAGE ERGOMATE

11/2025

ENGMAR | Solutions d'aspiration innovantes pour la protection des soudeurs

NOUS VOUS REMERCIONS POUR L'ACHAT DE CE PRODUIT ENGMAR.

Nos groupes sont spécialement conçus pour un usage professionnel intensif. Depuis 1993 nous nous efforçons de créer un outil de travail qui répond au mieux à vos exigences : soit un outil de travail robuste, performant, économique et qui respecte les normes de sécurité les plus strictes.

Néanmoins, une mauvaise conduite ou une mauvaise manipulation de l'utilisateur peuvent conduire à des situations à risque.
Merci donc de lire et respecter nos instructions et préconisations.

L'entreprise **ENGMAR** se réserve le droit d'effectuer des modifications sans préavis.
Toutes les données à l'intérieur de ce manuel sont à titre d'information et ne peuvent mettre en cause la société ENGMAR en cas de problème.

Ce manuel doit être conservé durant toute la durée de vie du matériel.
La traduction en langue étrangère a été réalisée pour l'utilisateur dans un seul but explicatif. Nous tenons à souligner que seul le texte en langue française fera foi dans le cadre d'éventuels contentieux.

SOMMAIRE

1. SÉCURITÉ 7
CONDITIONS D'UTILISATION 7
2.GARANTIE 8
GARANTIE MÉCANIQUE 8
3.CONTRÔLE PÉRIODIQUE 8
4. TRANSPORT ET STOCKAGE 9
5. DESCRIPTION DU PRODUIT 10
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES 10
DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT 11
INSTALLATION 11
DEPLACEMENT DU DOSSERET 12
DEPLACEMENT DE LA TABLE 13
MISE EN PLACE DE LA PINCE DE SERRAGE 14

1. SÉCURITÉ

CONDITIONS D'UTILISATION

ATTENTION !
Veuillez lire ces instructions avant d'utiliser l'aspiration et observez les consignes de sécurité pour éviter les blessures ! Lire attentivement toutes les instructions !

Conservez ce manuel dans un endroit sûr !

- Les opérateurs doivent impérativement **prendre connaissance** de ce mode d'emploi avant utilisation !
- Utilisez uniquement des pièces de rechange **d'origine ENGMAR.**
- La sortie de l'aspiration ne doit en aucun cas être obstruée ou bouchée !
- Respectez les instructions du fabricant.

Contactez ENGMAR si vous avez des questions.

Téléphone : +33 (0) 474 01 10 10
Mail : contact@engmar.fr

Nos dispositifs d'aspiration sont optimisés pour l'extraction des poussières sèches et des fumées de soudage. Le volume d'air aspiré est relativement élevé (800 à 1000 m3/H), mais la dépression est relativement faible (~330Pa). Cet appareil est conçu pour être utilisé en intérieur exclusivement et sous surveillance.

ATTENTION ! L'appareil NE convient PAS pour aspirer les matériaux suivants :
- Vapeurs, liquides, poussières et gaz hautement inflammables, mélanges explosifs, substances organiques ou corrosives, substances en combustion ou incandescentes (cigarettes, allumettes, papier, copeaux, etc.), produits chimiques, produits de nettoyage, etc.
- N'utilisez pas l'appareil dans des atmosphères potentiellement explosives.

2.GARANTIE

GARANTIE MÉCANIQUE

Le mât de soudage ERGOMATE est garanti **12 mois à partir de la date de facturation** sauf mention spéciale.
La facture ENGMAR correspondante au matériel livré tient lieu de garantie. Le numéro de cette facture doit être indiqué en cas de demande de prise sous garantie du matériel.

SONT EXCLUS DE LA GARANTIE LES DÉFAUTS ET/OU DÉTÉRIORATIONS PROVOQUÉS* :
- Par l'usure naturelle
- Par un accident extérieur (montage erroné, entretien défectueux mauvaise utilisation du matériel…)
- Par une modification du produit non acceptée par ENGMAR
- Par un montage défectueux

*Liste non exhaustive

Dans le cas où le dysfonctionnement d'une pièce ou d'un produit est constaté, il faut le retourner à ENGMAR et en commander un nouveau. La société ENGMAR expertisera le défaut et engagera une facturation ou un remboursement en fonction du résultat de l'expertise.

3.CONTRÔLE PÉRIODIQUE

Selon l'arrêté du 8 octobre 1987 relatif au contrôle périodique des installations d'aération des locaux de travail, le responsable d'atelier est dans l'obligation de contrôler au minimum une fois par an :
- Le débit global minimal d'air neuf,
- Le débit minimal d'air neuf par local,
- Les pressions statiques ou vitesses d'air, en des points caractéristiques des installations, associées à des débits,
- Les caractéristiques des filtres installés, classe d'efficacité, perte de charge initiale et maximale admise,

N'hésitez pas à nous faire une demande pour tous vos besoins de mesures et contrôles périodiques.

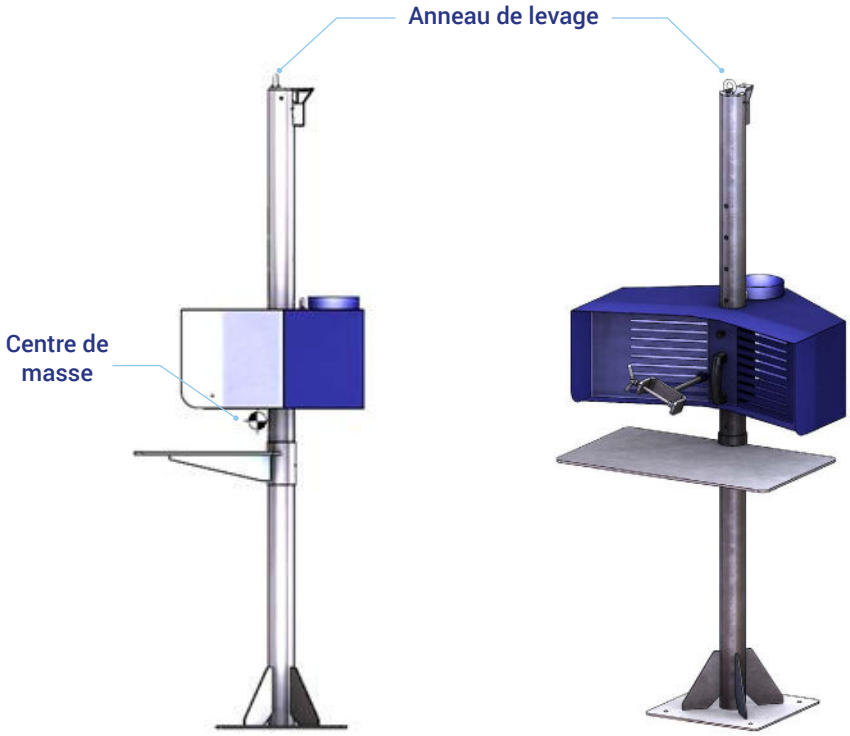
4. TRANSPORT ET STOCKAGE

Les appareils de levage sont contrôlés et emballés de manière appropriée avant la livraison.
• Ne jetez ou ne laissez pas tomber le matériel.
• Utilisez des moyens de transport adéquats.
Le transport et les moyens de transport dépendent des conditions locales.

Dispositif de sécurité pour le transport :
Avant la mise en place de l'appareil, le dispositif de sécurité du transport doit être retiré.

Stockage :
• Entreposez l'appareil dans un endroit propre et sec.
• Protégez le matériel contre la saleté, l'humidité et les éventuelles dégradations en le couvrant de façon appropriée.
• Protégez crochets, chaînes, câbles et freins contre la corrosion.

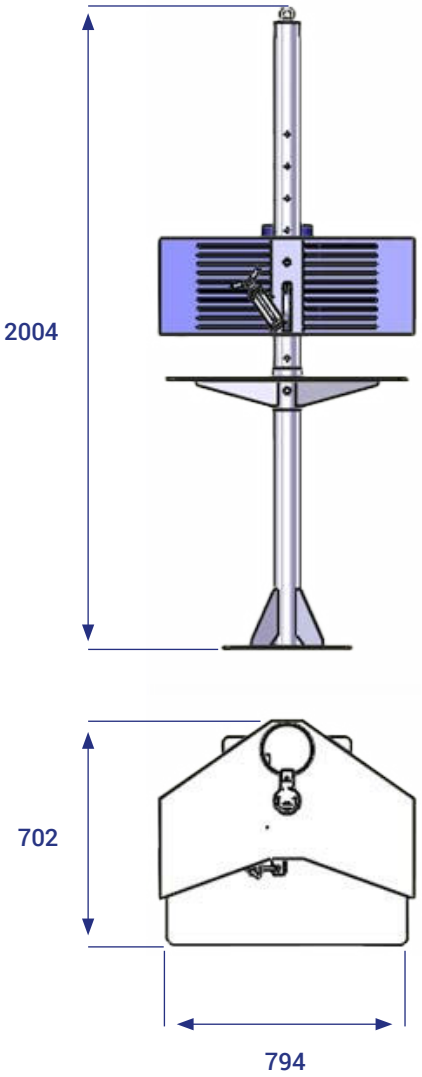
Levage et centre de gravité :
• Masse = 75 kg
• Centre de masse décalé de 55mm par rapport à l'axe de l'anneau de levage.
Attention levez très lentement et attendez que le mât de soudage se mette à l'équilibre avant de poursuivre le levage.



5. DESCRIPTION DU PRODUIT

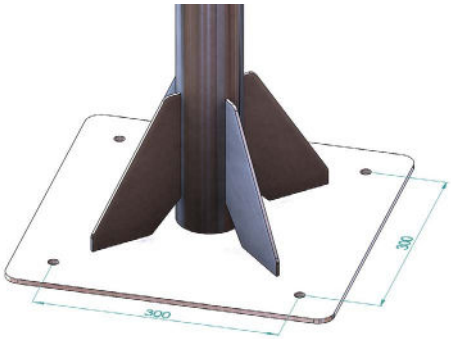
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions :



INSTALLATION

Avant utilisation il est obligatoire de fixer le mât de soudage au sol. Pour se faire il est nécessaire de s'assurer que le pied du mât est bien fixé à l'aide de 4 goujons d'ancrage M12.



DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

Le mât de soudage ENGMAR est conçu pour des opérations de soudage permettant un captage efficace des fumées et poussières.

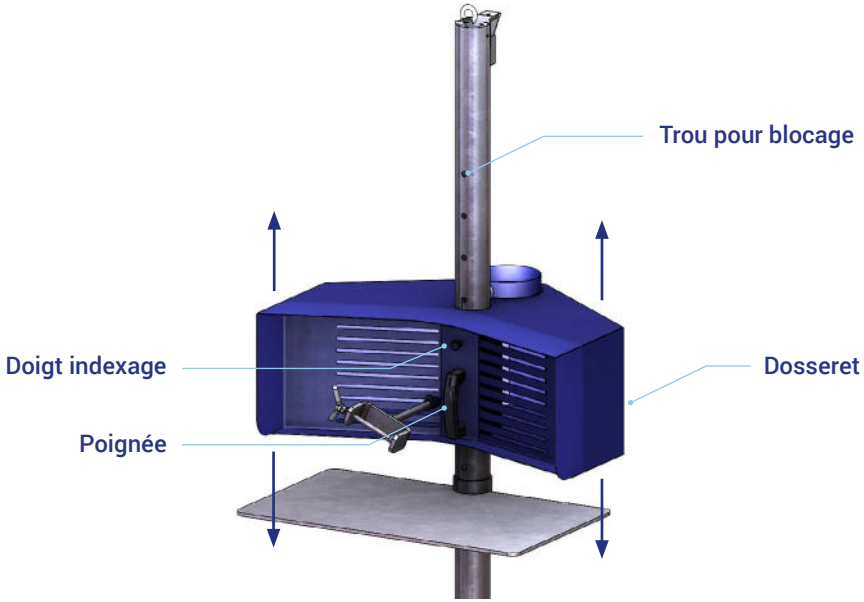
Les poussières et fumée fines sont aspirés dans le réseau d'aspiration et rejeté en extérieur par l'action du moto ventilateur et l'intermédiaire du dosseret.

DEPLACEMENT DU DOSSERET

Le dosseret est monté sur le mât et peut être déplacé verticalement pour s'adapter à la taille de l'utilisateur ou à la position souhaitée.

Etapes	Réglage de la hauteur du dosseret
1	Saisissez fermement la poignée du dosseret avec une main.
2	Tirez le doigt d'indexage avec l'autre main pour déverrouiller le mécanisme.
3	Tout en maintenant le doigt d'indexage tiré, déplacez le dosseret vers le haut ou vers le bas en le guidant à l'aide de la poignée.
4	Relâchez le doigt une fois la hauteur souhaitée atteinte. Il s'enclenchera automatiquement dans l'un des trous situés le long du mât, assurant ainsi le verrouillage du dosseret.

Un système de poulie intégré en haut du mât, associé à un contrepoids, facilite le mouvement du dosseret et permet un réglage sans effort.

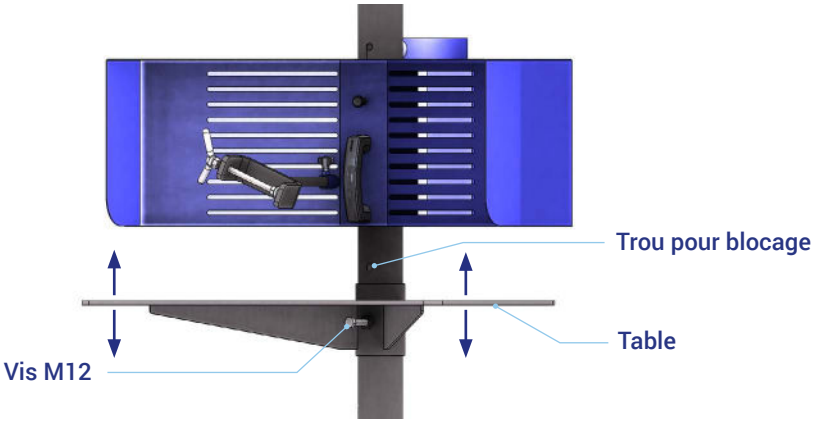


DEPLACEMENT DE LA TABLE

La table est montée sur le mât et peut être déplacée en hauteur pour s'adapter à l'usage souhaité (position de travail, fixation de pièces, etc.). Elle n'est pas peinte afin de permettre une bonne conductivité pour la pince de masse.

ATTENTION ! La table pèse 23 kg.

Etapes	Réglage de la hauteur de la table
1	Desserrer la vis M12.
2	Soulever ou abaisser la table en la guidant le long du mât.
3	Aligner la table avec un trou du mât correspondant à la hauteur souhaitée.
4	Insérer la vis M12 dans le trou et la serrer fermement pour bloquer la table.



MISE EN PLACE DE LA PINCE DE SERRAGE

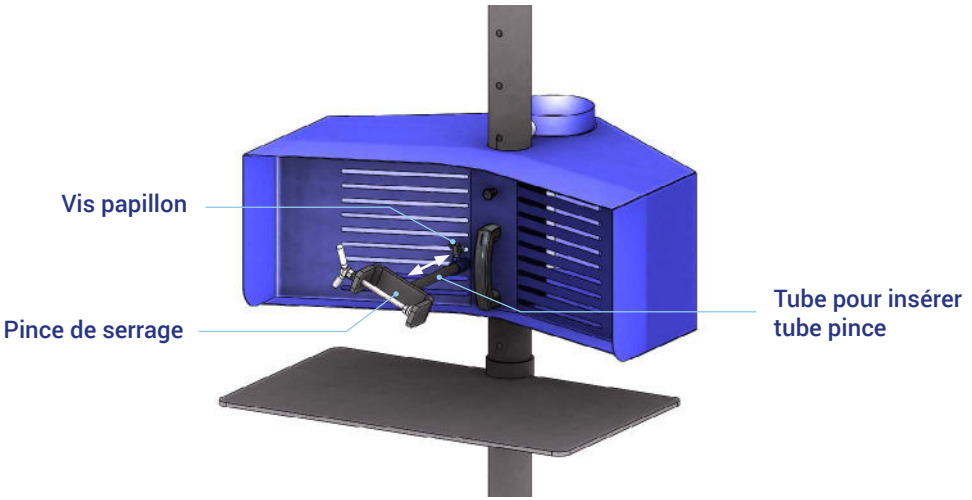
L'utilisation de la pince de serrage est requise lorsque la pièce à souder ne peut être posée sur la table ou se trouve dans une position rendant la soudure complexe.

Lorsque la pièce est maintenue à l'aide de la pince de serrage, on peut mettre la pince de masse sur la pince de serrage ou l'axe mais pas sur la table.

La pince peut porter une charge allant jusqu'à 5kg.

Etapes	Déplacement de la pince
1	Desserrer la vis papillon afin de libérer la pince en position
2	Déplacer la pince jusqu'à la position souhaitée.
3	Serrer fermement la vis papillon afin de maintenir la pince en position.

Assurez-vous que la pince est bien fixée avant toute opération de soudure.



USER GUIDE

ERGOMATE WELDING MAST

ENGMAR | Innovative extraction solutions for the protection of welders

11/2025

THANK YOU FOR PURCHASING THIS **ENGMAR** PRODUCT.

Our masts are specially designed for intensive professional use.
Since 1993 we have been striving to to create a tool that best meets your requirements: robust, effective, economic and that meets the strictest safety standards.

Nevertheless, a misconduct or improper handling by the user can lead to dangerous situations.
Therefore, please read and follow our instructions and recommendations.

ENGMAR reserves the right to make changes without notice.
All the data in this manual are for information purposes only and cannot involve the ENGMAR company in case of problem.

This manual must be kept during the whole life of the equipment.
The translation in foreign language has been made for the user only for explanatory purpose. Only the French text will be considered as authentic in the event of a dispute.

SUMMARY

1. SAFETY 18

CONDITIONS OF USE 18

2. WARRANTY 19

3.PERIODIC CONTROL 19

MECHANICAL WARRANTY 19

4. TRANSPORT AND STORAGE 20

5. PRODUCT DESCRIPTION 21

TECHNICAL DATA 21

DESCRIPTION OF THE FUNCTIONING 22

INSTALLATION 22

MOVEMENT OF THE BACK PANEL 23

MOVEMENT OF THE TABLE 24

PLACEMENT OF THE CLAMPING CLAMP 25

1. SAFETY

CONDITIONS OF USE

CAUTION!
Please read these instructions before using the extraction and observe the safety instructions to avoid injury! Read all instructions carefully!

Keep this manual in a safe place!

- It is imperative that operators **read these instructions** before use!
- Use only **original ENGMAR** spare parts.
- Do not use the unit without filter cartridges.
- When moving the extraction unit, all power supplies (electrical, pneumatic and hydraulic, etc.) must be disconnected.
- Follow the manufacturer's instructions.

Contact ENGMAR if you have any questions.

Phone: +33 (0) 474 01 10 10
Mail: contact@engmar.fr

Our extraction devices are optimized for the extraction of dry dust and welding fumes. The volume of air extracted is relatively high (800 to 1000 m^3/H), but the vacuum is relatively low (~330Pa). This device is designed for indoor use only and under supervision.

CAUTION! The mast is NOT suitable for extracting the following materials:

- Highly flammable vapors, liquids, dusts and gases, explosive mixtures, organic or corrosive substances, burning or glowing substances (cigarettes, matches, paper, chips, etc.), chemicals, cleaning products, etc.
- Do not use the unit in potentially explosive atmospheres.

2. WARRANTY

MECHANICAL WARRANTY

The ERGOMATE is guaranteed **for 12 months from the date of invoice**, unless otherwise specified.
The ENGMAR invoice corresponding to the delivered material is the guarantee. The number of this invoice must be indicated in case of request of warranty of the material.

DEFECTS AND/OR DETERIORATION CAUSED* ARE EXCLUDED FROM THE WARRANTY (*Non-exhaustive list):

- By natural wear
- By an external accident (wrong assembly, defective maintenance, bad use of the material...)
- By a modification of the product not accepted by ENGMAR
- By a defective assembly

If a malfunction of a part or product is found, it must be returned to ENGMAR and a new one must be ordered. The ENGMAR company will expertise the defect and will engage a billing or a refund according to the result of the expertise.

3.PERIODIC CONTROL

According to the decree of October 8, 1987 on the periodic control of ventilation installations in workplaces, the workshop manager is obliged to check at least once a year:

- The overall minimum flow of fresh air,
- The minimum flow of fresh air per room,
- The static pressures or air velocities, in characteristic points of the installations, associated with flow rates,
- The characteristics of the installed filters, efficiency class, initial and maximum pressure drop.

Do not hesitate to ask us for all your needs of measurements and periodic controls.

4. TRANSPORT AND STORAGE

The lifting devices are checked and packed properly before delivery.

- Do not throw or drop the equipment.
- Use suitable means of transport.

Transport and means of transport depend on local conditions.

Transport safety device:
Before installing the unit, the transport safety device must be removed.

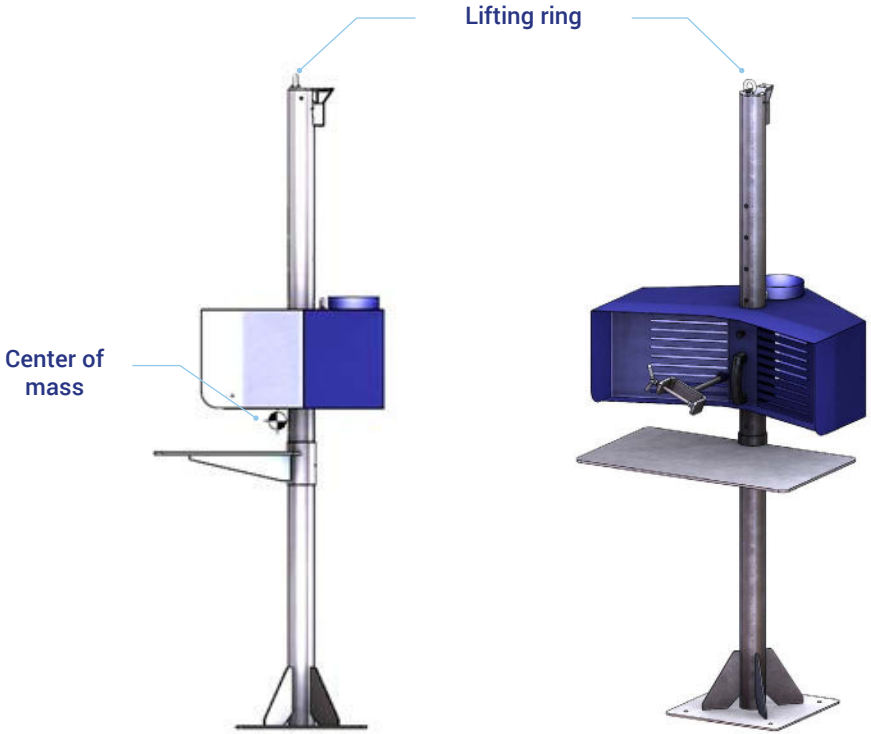
Storage:

- Store the device in a clean and dry place.
- Protect the equipment from dirt, moisture and possible damage by covering it appropriately.
- Protect hooks, chains, cables, and brakes against corrosion.

Lifting and center of gravity:

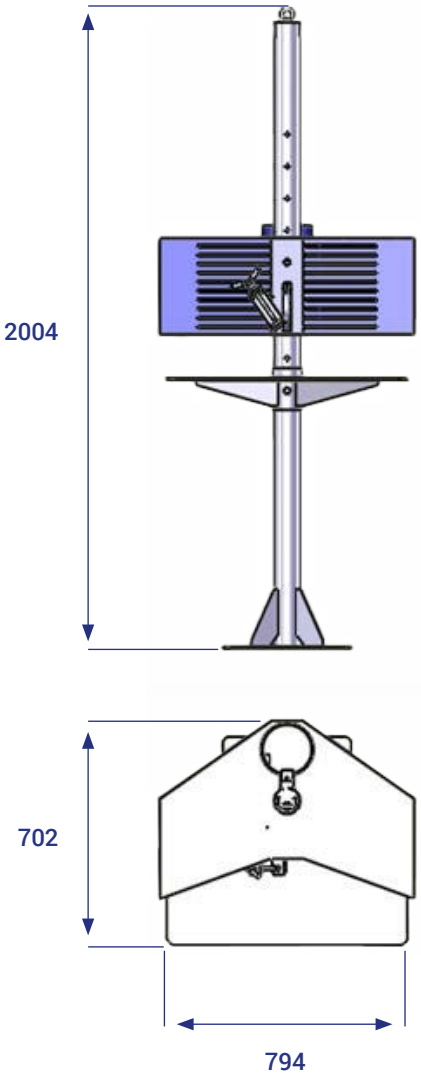
- Mass = 75 kg
- Center of mass offset by 55 mm relative to the axis of the lifting ring.

Caution: lift very slowly and wait for the welding mast to stabilize before continuing the lift..



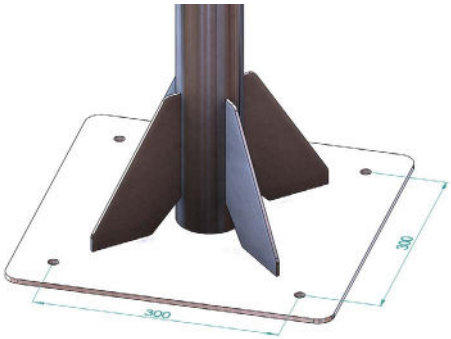
TECHNICAL DATA

Dimensions:



INSTALLATION

Before use, it is mandatory to secure the welding mast to the ground. To do this, it is necessary to ensure that the base of the mast is firmly fixed using 4 M12 anchor bolts.



DESCRIPTION OF THE FUNCTIONING

The ENGMAR welding mast is designed to extract efficiently fume and dust during welding operations.

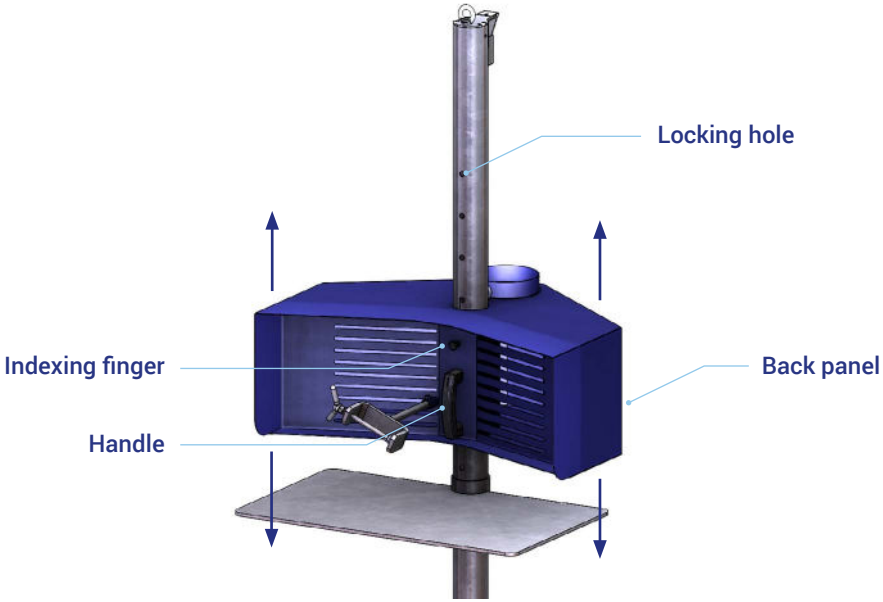
The fine dust and fume are captured in the extraction system and expelled outside by the action of the motor fan through the back panel.

MOVEMENT OF THE BACK PANEL

The back panel is mounted on the mast and can be moved vertically to adapt to the user's height or the desired position.

Steps	Adjustment of the back panel height
1	Firmly grasp the back panel handle with one hand.
2	Pull the indexing finger with the other hand to unlock the mechanism.
3	While keeping the indexing finger pulled, move the back panel up or down by guiding it with the handle.
4	Release the finger once the desired height is reached. It will automatically engage in one of the holes along the mast, thus ensuring the locking of the back panel.

A pulley system integrated at the top of the mast, associated with a counterweight, facilitates the movement of the back panel and allows effortless adjustment.

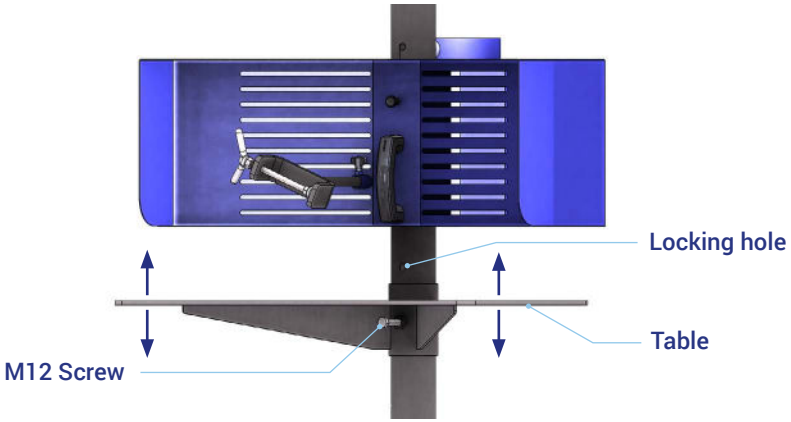


MOVEMENT OF THE TABLE

The table is mounted on the mast and can be moved vertically to adapt to the desired use (work position, part fixation, etc.). It is not painted to ensure good conductivity for the ground clamp.

Caution! The table weighs 23 kg.

Steps	Adjustment of the table height
1	Loosen the M12 screw.
2	Raise or lower the table by guiding it along the mast.
3	Align the table with a hole in the mast corresponding to the desired height.
4	Insert the M12 screw into the hole and tighten it firmly to lock the table.



PLACEMENT OF THE CLAMPING CLAMP.

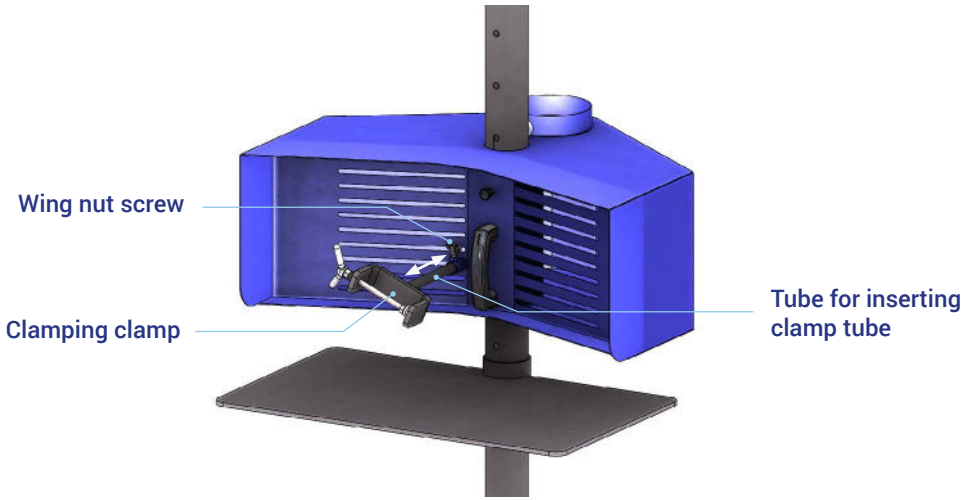
The use of the clamping clamp is required when the workpiece to be welded cannot be placed on the table or is in a position that makes welding complex.

When the workpiece is held using the clamping clamp, the ground clamp can be placed on the clamping clamp or the shaft, but not on the table.

The clamp can carry a load of up to 5 kg.

Steps	Clamp movement
1	Loosen the wing nut screw to release the clamp from its position.
2	Move the clamp to the desired position.
3	Tighten the wing nut screw firmly to hold the clamp in position.

Ensure that the clamp is securely fastened before any welding operation.



BENUTZERHANDBUCH

ABSAUGMAST ERGOMATE

11/2025

ENGMAR | Innovative Absauglösungen für die Sicherheit von Schweißern

WIR DANKEN IHNEN FÜR DEN KAUF DIESES ENGMAR-PRODUKTE.

Unsere Geräte sind speziell für den intensiven professionellen Einsatz konzipiert. Seit 1993 bemühen wir uns, ein Arbeitswerkzeug zu schaffen, das Ihren Anforderungen bestmöglich entspricht: ein robustes, leistungsfähiges, wirtschaftliches Werkzeug, das die strengsten Sicherheitsnormen erfüllt.

Dennoch können falsches Verhalten oder unsachgemäße Handhabung durch den Benutzer zu gefährlichen Situationen führen.
Bitte lesen und beachten Sie daher unsere Anweisungen und Empfehlungen.

Das Unternehmen **ENGMAR** behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Alle Angaben in diesem Handbuch dienen nur zur Information und können die Firma ENGMAR im Falle eines Problems nicht haftbar machen.

Dieses Handbuch muss während der gesamten Lebensdauer des Geräts aufbewahrt werden. Die Übersetzung in eine Fremdsprache wurde ausschließlich zu Erläuterungszwecken für den Benutzer erstellt. Wir weisen darauf hin, dass im Falle von Streitigkeiten ausschließlich der französische Text verbindlich ist.

INHALT

1. SICHERHEIT 29
NUTZUNGSBEDINGUNGEN 29
2. GARANTIE 30
MECHANISCHE GARANTIE 30
3. PERIODISCHE KONTROLLE 30
4. TRANSPORT UND LAGERUNG 31
5. PRODUKTBESCHREIBUNG 32
TECHNISCHE MERKMALE 32
INSTALLATION 33
FUNKTIONSWEISE 33
VERSTELLUNG DER RÜCKWAND 34
VERSTELLUNG DES TISCHES 35
MONTAGE DER SPANNZANGE 36

1. SICHERHEIT

NUTZUNGSBEDINGUNGEN

ACHTUNG!
Bitte lesen Sie diese Anweisungen vor der Verwendung der Absaugung und beachten Sie die Sicherheitsvorschriften, um Verletzungen zu vermeiden! Lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig!

Bewahren Sie dieses Handbuch an einem sicheren Ort auf!

• Die Bediener müssen diese Anleitung vor der Verwendung unbedingt gelesen haben!
• Verwenden Sie ausschließlich Original-Ersatzteile von ENGMAR.
• Der Auslass der Absaugung darf keinesfalls blockiert oder verschlossen werden!
• Befolgen Sie die Anweisungen des Herstellers

Kontaktieren Sie ENGMAR bei Fragen.

Telefon: +33 (0) 474 01 10 10
E-mail: contact@engmar.fr

Unsere Absauggeräte sind für die Erfassung von trockenen Stäuben und Schweißrauch optimiert. Das abgesaugte Luftvolumen ist relativ hoch (800 bis 1000 m³/h), aber der Unterdruck ist relativ gering (~330 Pa). Dieses Gerät ist ausschließlich für den Einsatz in Innenräumen und unter Aufsicht vorgesehen.

ACHTUNG! Das Gerät ist NICHT geeignet für die Absaugung folgender Materialien:
• Hochentzündliche Dämpfe, Flüssigkeiten, Stäube und Gase, explosive Gemische, organische oder korrosive Stoffe, brennende oder glühende Materialien (Zigaretten, Streichhölzer, Papier, Späne usw.), Chemikalien, Reinigungsmittel usw.
• Verwenden Sie das Gerät nicht in potenziell explosionsgefährdeten Atmosphären.

2. GARANTIE

MECHANISCHE GARANTIE

Die Schweißmast ERGOMATE ist ab Rechnungsdatum **12 Monate lang garantiert**, sofern nicht anders angegeben. Die entsprechende ENGMAR-Rechnung für das gelieferte Material dient als Garantie. Die Rechnungsnummer muss bei einer Garantieanfrage angegeben werden.

VON DER GARANTIE AUSGESCHLOSSEN SIND MÄNGEL UND/ODER SCHÄDEN, DIE VERURSACHT WURDEN DURCH:*

- Natürlichen Verschleiß
- Äußere Einwirkungen (fehlerhafte Montage, mangelhafte Wartung, unsachgemäße Verwendung des Materials ...)
- Eine vom ENGMAR nicht genehmigte Produktänderung
- Eine fehlerhafte Montage

*Liste ohne Anspruch auf Vollständigkeit

Bei Feststellung einer Fehlfunktion eines Teils oder Produkts muss dieses an ENGMAR zurückgesendet und ein neues bestellt werden. ENGMAR wird den Defekt prüfen und je nach Ergebnis eine Berechnung oder Erstattung vornehmen.

3. PERIODISCHE KONTROLLE

Gemäß der Arbeitsstättenverordnung (ArbStättV) und ASR A3.6 ‚Lüftung', ist der Werkstattleiter verpflichtet, eine regelmäßige Überprüfung der Lüftungsanlagen mindestens einmal jährlich durchzuführen:

- Den minimalen Gesamtvolumenstrom an Frischluft
- Den minimalen Volumenstrom an Frischluft pro Raum
- Die statischen Drücke oder Luftgeschwindigkeiten an charakteristischen Punkten der Anlagen, verbunden mit den Durchflussraten
- Die Eigenschaften der installierten Filter, Effizienzklasse, Anfangs- und maximal zulässiger Druckverlust

Zögern Sie nicht, uns für alle Ihre Mess- und Kontrollbedarfe zu kontaktieren.

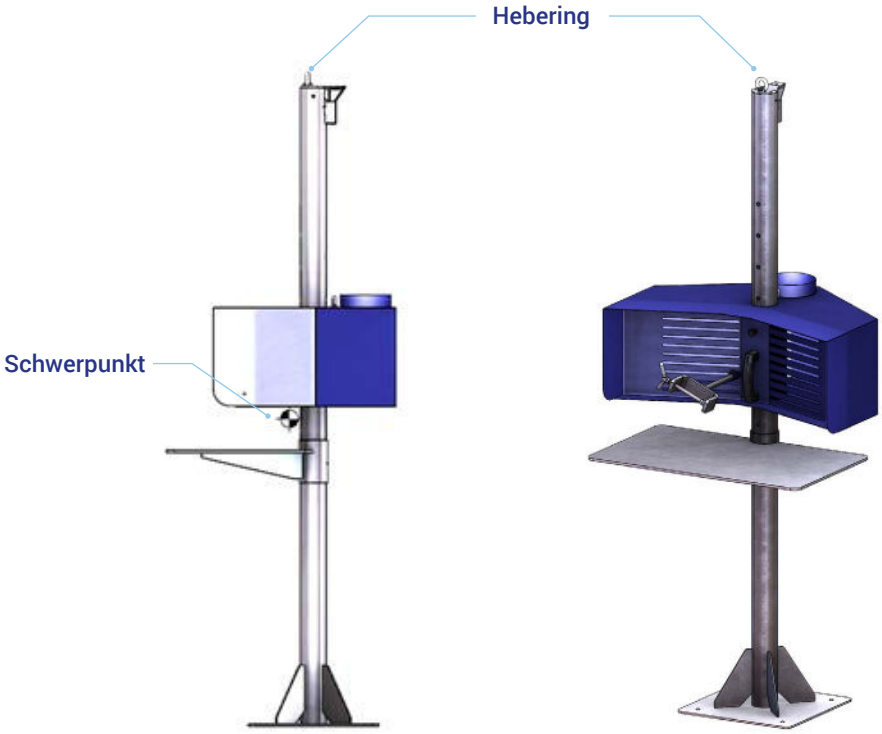
4. TRANSPORT UND LAGERUNG

Die Hebevorrichtungen werden vor der Lieferung überprüft und ordnungsgemäß verpackt.
• Werfen oder lassen Sie das Material nicht fallen.
• Verwenden Sie geeignete Transportmittel.
Transport hängt von den örtlichen Bedingungen ab.

Transportsicherung:
Vor der Installation des Geräts muss die Transportsicherung entfernt werden.

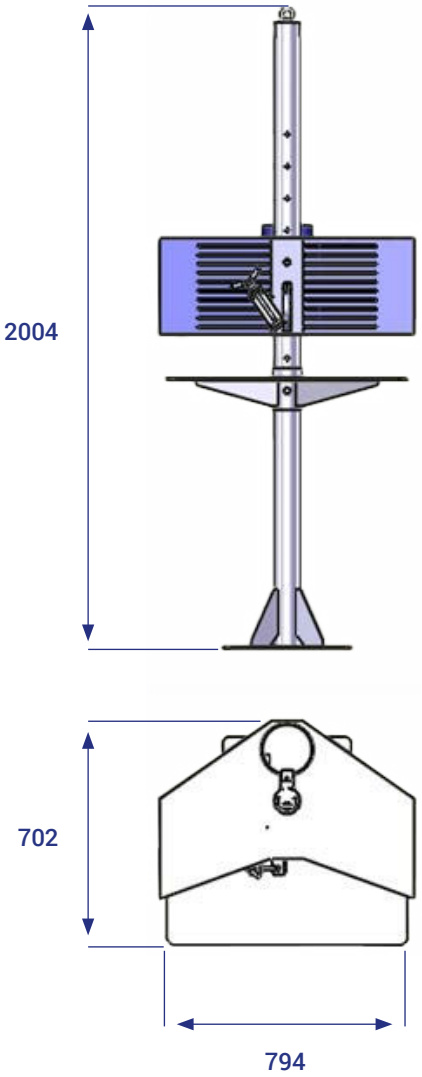
Lagerung:
• Lagern Sie das Gerät an einem sauberen und trockenen Ort.
• Schützen Sie das Material vor Schmutz, Feuchtigkeit und möglichen Beschädigungen, indem Sie es angemessen abdecken.
• Schützen Sie Haken, Ketten, Kabel und Bremsen vor Korrosion.

Hebung und Schwerpunkt:
• Gewicht = 75 kg
• Schwerpunkt um 55 mm gegenüber der Achse des Hebeauges versetzt.
Achtung: Heben Sie sehr langsam an und warten Sie, bis sich der Schweißmast im Gleichgewicht befindet, bevor Sie das Anheben fortsetzen



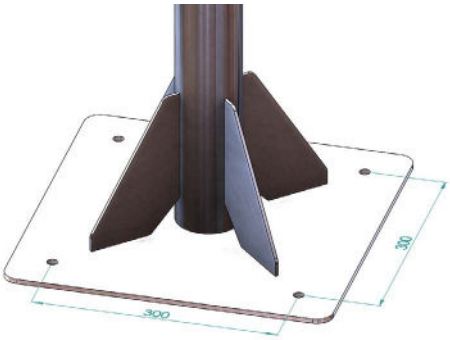
TECHNISCHE MERKMALE

Abmessungen (in mm):



INSTALLATION

Vor der Verwendung muss der Schweißmast am Boden befestigt werden. Dazu ist sicherzustellen, dass der Fuß des Mastes mit 4 M12-Ankerbolzen fest fixiert ist.



FUNKTIONSWEISE

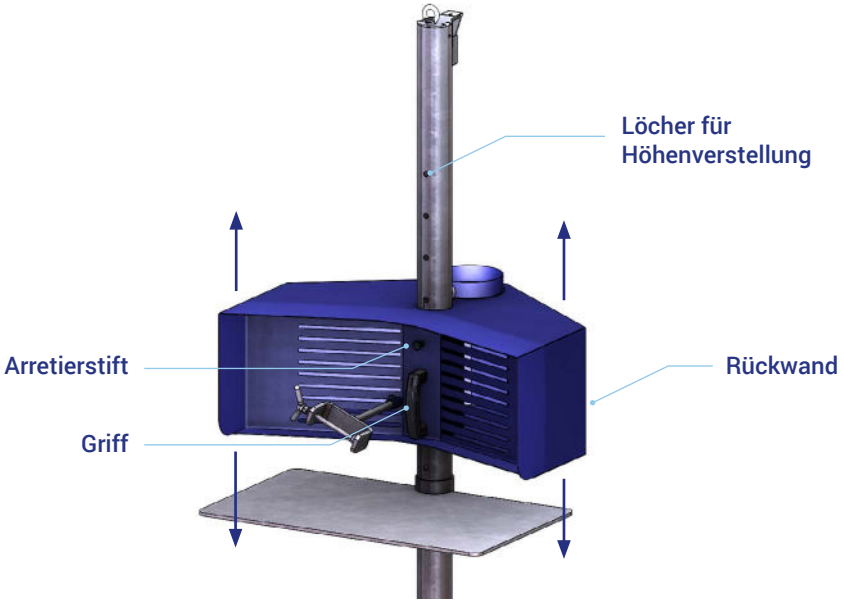
Der ENGMAR-Schweißmast ist für Schweißarbeiten konzipiert, die eine effiziente Erfassung von Rauch und Staub ermöglichen.
Die feinen Stäube und Rauch werden in das Absaugsystem eingesaugt und durch die Wirkung des Motorventilators über die Rückwand nach außen abgeführt.

VERSTELLUNG DER RÜCKWAND

Die Rückwand ist am Mast montiert und kann vertikal verschoben werden, um sich der Größe des Benutzers oder der gewünschten Position anzupassen.

Schritte	Einstellung der Höhe der Rückwand
1	Halten Sie den Griff der Rückwand mit einer Hand.
2	Ziehen Sie mit der anderen Hand den Arretierstift, um den Mechanismus zu entriegeln.
3	Halten Sie den Arretierstift weiterhin gezogen und bewegen Sie die Rückwand nach oben oder unten, indem Sie sie am Griff führen.
4	Lassen Sie den Stift los, sobald die gewünschte Höhe erreicht ist. Er rastet automatisch in eines der Löcher entlang des Mastes ein und sichert so die Rückwand.

Ein integriertes Seilsystem mit Gegengewicht erleichtert die Bewegung und ermöglicht eine mühelose Einstellung.

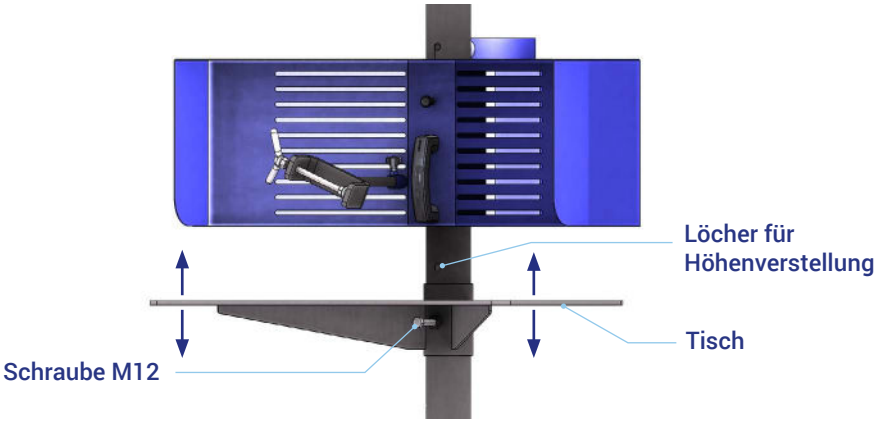


VERSTELLUNG DES TISCHES

Der Tisch ist am Mast montiert und kann in der Höhe verstellt werden. Er ist nicht lackiert, um eine gute Leitfähigkeit für die Masseklemme zu gewährleisten.

Achtung: Der Tisch wiegt 23 kg.

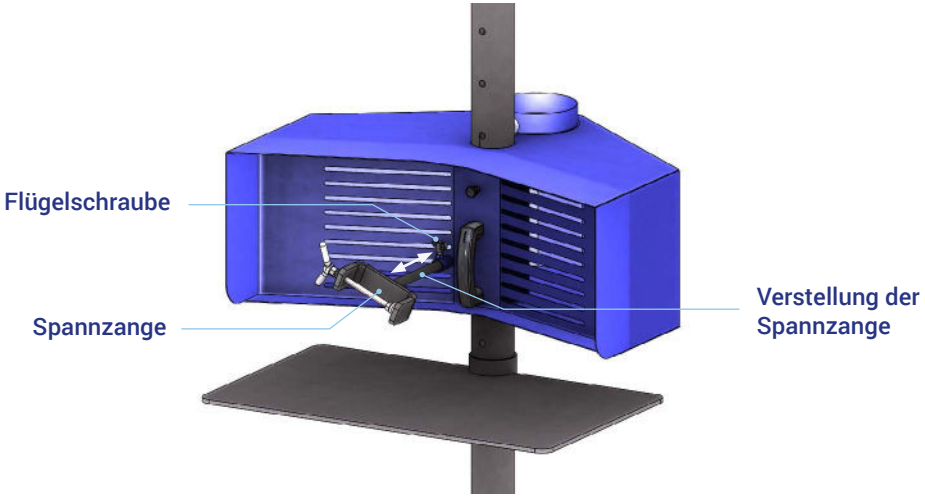
Schritte	Schritte Einstellung der Höhe des Tisches
1	Lösen Sie die M12-Schraube.
2	Heben oder senken Sie den Tisch, indem Sie ihn entlang des Mastes führen.
3	Richten Sie den Tisch mit einem Loch im Mast aus, das der gewünschten Höhe entspricht.
4	Setzen Sie die M12-Schraube in das Loch ein und ziehen Sie sie fest an, um den Tisch zu fixieren.



MONTAGE DER SPANNZANGE

Die Spannzange wird verwendet, wenn das Werkstück nicht auf dem Tisch platziert werden kann oder sich in einer schwierigen Position befindet.

Die Spannzange kann eine Last von bis zu 5 kg tragen.

Schritte	Schritte Positionierung der Spannzange
1	Lösen Sie die Flügelschraube, um die Spannzange aus ihrer Position zu lösen.
2	Bewegen Sie die Spannzange an die gewünschte Position.
3	Ziehen Sie die Flügelschraube fest an, um die Spannzange sicher zu fixieren.

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Spannzange vor jeder Schweißoperation fest sitzt.